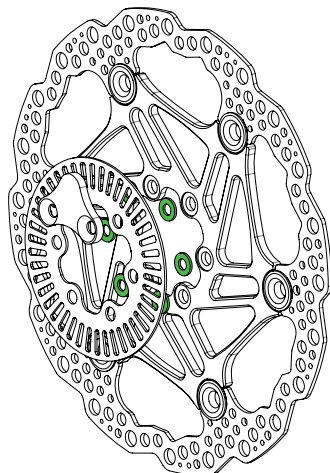
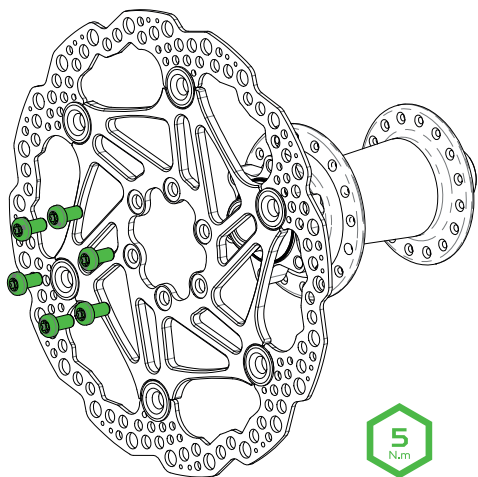




PRODUCT SPECIFICATION



Floating Rotor for 6 bolt hub

Ø140 • Ø160 • Ø180 • Ø200 • Ø203 • Ø220

1.8mm thickness

TOOLS REQUIRED

- T25 Torx driver

INSTALLATION

Remove the wheel. If present, remove the current rotor. Ensure the rotor is installed in the correct rotational direction as indicated by the arrow marking on the rotor.

Inspect rotor screws before installation. Damaged or corroded screws must be replaced.

Using a T25 Torx driver, install the six rotor screws and tighten them in a star pattern.

Minimum thread engagement: 7.5mm

Recommended tightening torque: 5Nm

Reinstall the wheel. Rotate the wheel by hand and verify that the rotor does not contact the frame, fork, caliper body or other components. It may also be necessary to re center the caliper over the rotor.

NOTES:

If you are using a speed sensor of any type which is fastened using the rotor screws:

- Make sure you still have a **minimum** of 7.5mm of thread engagement
- Install suitable washers in the screw head counterbore so you don't deform the sensor when tightening. The washer ref FWEBIKE can be used for this purpose.

Replace the rotor immediately if the braking track thickness is **less than 1.5mm**

New rotors may require a bedding-in period before optimum braking performance is achieved.

A small amount of radial or rotational movement between the braking track and carrier is normal and is required for proper floating rotor function.

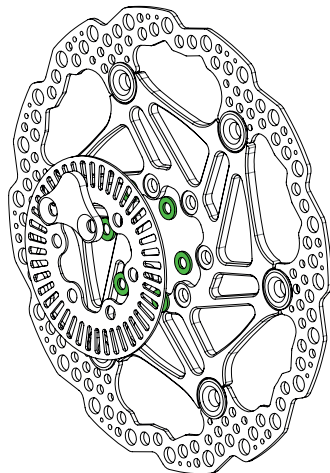
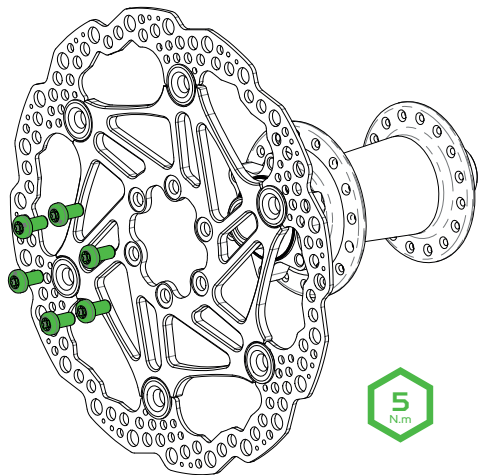
Avoid contamination of the braking surfaces with oil, grease, cleaning solvents or other lubricants.



The rotor may become extremely hot during use. Allow sufficient cooling time before handling.

ROTOR
6 BOLT FLOATING

hope



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



Disque flottant pour moyeu 6 trous

Ø140 · Ø160 · Ø180 · Ø200 · Ø203 · Ø220

épaisseur 1.8mm

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Tournevis ou embout Torx T25, clé dynamométrique

MONTAGE

Retirez la roue. Si nécessaire, retirez le disque actuel.

Assurez-vous que le disque est monté dans le sens de rotation correct, comme indiqué par la flèche figurant sur celui-ci.

Vérifiez l'état des vis du disque avant le montage. Les vis endommagées ou corrodées doivent être remplacées.

À l'aide d'un tournevis Torx T25, vissez les six vis du disque et serrez-les en suivant un schéma en étoile.

Engagement minimal du filetage : 7.5mm

Couple de serrage recommandé : 5N.m

Remettez la roue en place. Faites tourner la roue à la main et vérifiez à nouveau que le disque n'entre pas en contact avec le cadre, la fourche, le corps de l'étrier ou d'autres composants. Il peut également être nécessaire de recentrer l'étrier par rapport au disque.

NOTES:

Si vous utilisez un capteur de vitesse, quel qu'en soit le type, qui est fixé à l'aide des vis du disque :

- Assurez-vous qu'il reste au moins 7.5 mm de filetage en prise.
- Installez des rondelles adaptées dans le logement de la tête de vis afin de ne pas déformer le capteur lors du serrage. Les rondelles de référence FWBIKE peuvent être utilisées à cet effet.

Remplacez immédiatement le disque si l'épaisseur de la bande de freinage est **inférieure à 1.5 mm**.

Les nouveaux disques de frein peuvent nécessiter une période de rodage avant d'atteindre une efficacité de freinage optimale.

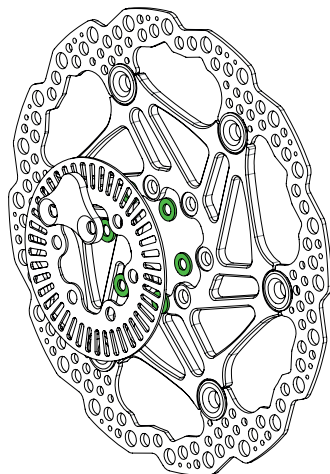
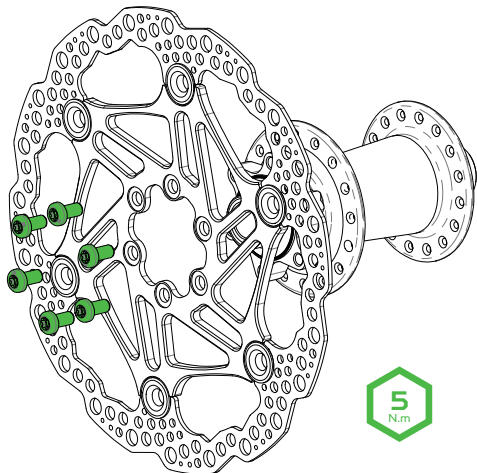
Un léger mouvement radial ou rotationnel entre la piste de freinage et la frette est normal et nécessaire au bon fonctionnement du disque flottant.

Évitez toute contamination des surfaces de freinage par de l'huile, de la graisse, des solvants de nettoyage ou d'autres lubrifiants.



Le disque peut atteindre des températures très élevées pendant son utilisation. Laissez-le refroidir suffisamment avant de le manipuler.

ROTOR
6 BOLT FLOATING



SPEZIFIKATION



Schwimmend gelagerte Scheibe für 6 Loch Nabe
 Ø140 · Ø160 · Ø180 · Ø200 · Ø203 · Ø220
 1.8mm Dicke

BENÖTIGTE WERKZEUGE

- T25 Torx Schrauber

MONTAGE

Das Laufrad und die alte Scheibe abbauen. Stellen Sie sicher, daß die Scheibe in die richtige Richtung weist, die vom eingelassenen Pfeil angezeigt wird.

Die Befestigungsschrauben der Scheibe vor der Montage überprüfen. Beschädigte oder korrodierte Schrauben müssen ersetzt werden. Die 6 Befestigungsschrauben mit dem T25 Schrauber montieren in einer sternförmigen Reihenfolge (bestehend aus zwei Dreiecken).

Mindest-Einschraubtiefe 7.5mm

Empfohlenes Drehmoment 5Nm.

Das Laufrad wieder montieren. Das Laufrad langsam und vorsichtig drehen und sichergehen, daß sich die Scheibe ohne Hindernisse bewegt und an keinen Flächen im Umfeld schleift (zb Rahmen, Gabel, Körper des Bremssattels). Es kann sein, daß der Bremssattel erneut über die Bremsscheibe zentriert werden muss.

WICHTIG:

Wenn Sie Magnete oder Geschwindigkeitssensorringe verwenden, die mit den Befestigungsschrauben der Bremsscheibe angebracht werden, müssen Sie Folgendes berücksichtigen.

- Die Mindest-Einschraubtiefe von 7.5mm
- Passende Unterlegscheiben in den Versenkungen für die Schraubköpfe im Alu Stern legen, damit sich das Magnet oder der Sensorring nicht verformen kann, wenn die Schrauben angezogen werden. Die Unterlegscheibe FWEBIKE kann für diesen Zweck verwendet werden.

Die Scheibe sofort ersetzen, wenn die Stärke der Bremsfläche geringer als 1.5mm wird.

Neue Bremsscheiben benötigen öfters etwas Einfahrzeit, damit die optimale Bremsleistung erreicht werden kann. Die Bremsfläche darf sich am Alu Träger radial und rotierend leicht bewegen – das ist für die Funktion der schwimmenden Scheibe erforderlich.

Die Bremsfläche soll durch Öl, Fett, Lösemittelreiniger oder andere Schmierstoffe nicht kontaminiert werden



Die Scheibe darf während des Gebrauchs äusserst warm werden. Lassen Sie sie erst abkühlen, bevor Sie die Scheibe wieder anfassen.

ROTOR
 6 BOLT FLOATING

hope