

V6^{Ti}

hope

AVERTISSEMENT: LIRE AVANT D'INSTALLER VOS FREINS!

La pratique du cyclisme peut être dangereuse. Cette notice doit être entièrement lue avant l'installation du produit. Le fait d'ignorer la notice et conseils de montage peut entraîner des blessures graves ou même fatales.

- Ne surestimez pas vos compétences techniques. Ce frein doit être impérativement installé par un mécanicien cycle compétent en utilisant les outils appropriés. Une mauvaise installation pourrait entraîner une défaillance du frein pouvant causer de graves blessures, voire même fatales.
- Pendant l'installation, gardez vos doigts à l'écart du disque de frein en rotation car il pourrait infliger de graves coupures.
- Consultez notre site internet, la rubrique "how to videos" dans la section "Tech Support" pour avoir des informations supplémentaires sur le montage et l'entretien de votre frein.
- Ce frein est conçu pour être utilisé uniquement sur des vélos à propulsion humaine ou VAE. Toute autre utilisation est déconseillée et pourrait entraîner la défaillance du système de freinage.
- Si un adaptateur de frein est nécessaire, il est fortement recommandé d'utiliser un adaptateur Hope 100% usiné CNC afin d'assurer la meilleure sensation de freinage possible.
- Avant chaque sortie, vérifiez que vos freins fonctionnent correctement, l'usure des plaquettes de freins (0,5 mm de matière de plaquettes restant au minimum) et toutes traces suspectes de liquide de frein.
- En fonctionnement, les freins génèrent beaucoup de chaleur. Pour éviter toutes brûlures, ne jamais toucher le disque ou l'étrier de frein après une longue période de freinage.
- Vérifiez également que les systèmes de serrage des roues soient correctement installés et serrés.
- Les performances de freinage vont être modifiées dans toutes les conditions, prenez le temps de vous familiariser avec vos nouveaux freins. Soyez conscient de vos limites et respectez-les.
- Si les plaquettes ont été souillées par du liquide de frein, du lubrifiant pour chaîne ou un nettoyant non approprié, elles devront être remplacées.
- En cas de doutes ou questions, merci de bien vouloir contacter votre vélociste ou agent ou importateur Hope.
- Si vous décidez d'ignorer ces importants avertissements et cette notice, vous le faites à vos risques et périls. Hope Technology ne pourra pas être tenu responsable des conséquences résultant d'une mauvaise utilisation ou installation de ce système de freinage.

hope | V6^{Ti}

CONTENU DE LA BOÎTE

- Système de freinage purgé
- Patte adaptateur pour montage Postmount > Radial
- Vis d'étrier et d'adaptateur
- Plaquettes de frein (3 jeux)

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Tournevis Torx T10 · Tournevis Torx T25 · Clef Allen de 4mm
- Clef Allen de 5mm · Clef plate de 8mm · Petit tournevis plat

MONTAGE DU SYSTÈME DE FREINAGE

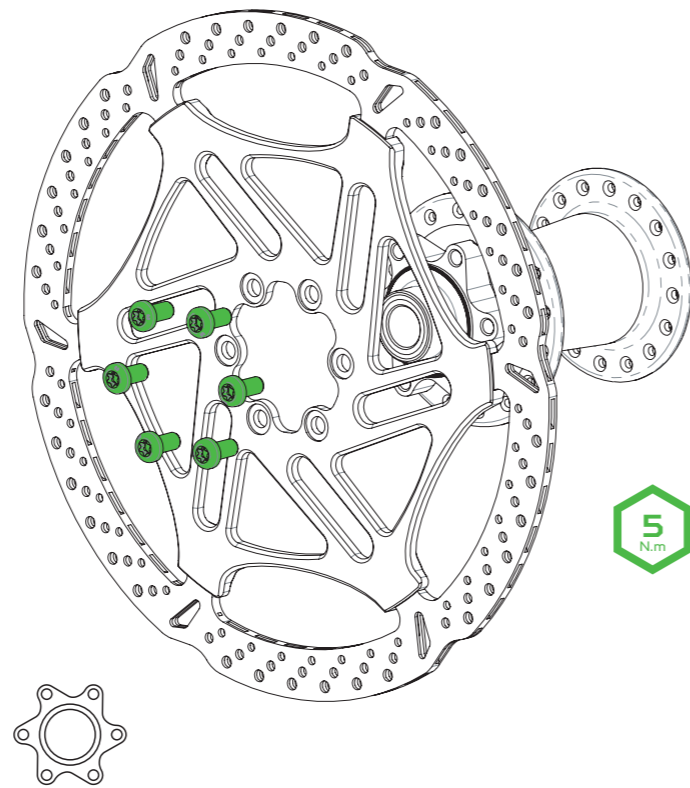
Tous les freins sont fournis avec une durite de 2 m de long. Cela signifie que la plupart des durites devront être raccourcies lors de l'installation. Nous recommandons de ne pas couper les durites lors du montage initial. Une fois le bon fonctionnement confirmé, procédez au raccourcissement de la durite et à la purge du système de freinage.

MONTAGE DU DISQUE SUR LE MOYEU

ATTENTION: Le système de freinage V6 est compatible uniquement avec des disques d'une épaisseur comprise entre **2,3 mm et 3,3 mm**.

Il est vivement recommandé de n'utiliser que des disques de frein Hope avec ce système de freinage. Nos disques ont été conçus pour fonctionner en association avec nos étriers et nos plaquettes de frein afin d'offrir les meilleures performances globales du système.

- Le disque de frein est fixé à l'aide de 6 vis M5.
- Assurez-vous que la flèche gravée au laser sur le disque pointe dans la même direction que le sens de rotation de la roue.



DISQUE TYPE 6 TROUS

Utilisez les 6 vis M5 pour fixer le disque au moyeu. À l'aide d'un tournevis Torx T25, serrez les vis du disque en étoile.

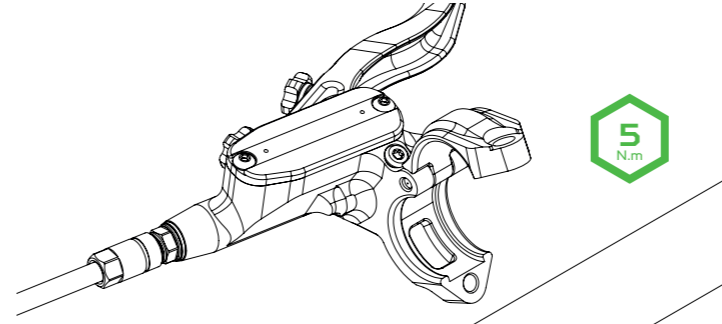
Couple de serrage recommandé: 5-6N.m

MODÈLES DE DISQUES COMPATIBLES:

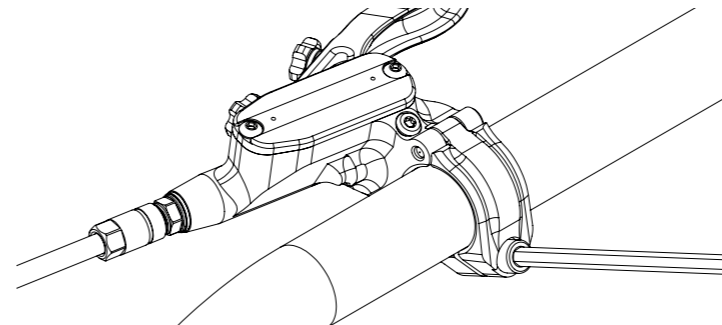
- Ventilé 3.3mm · Fixe ou Flottant 2.3mm

MONTAGE DU MAÎTRE-CYLINDRE

001_Retirez la vis de fixation M5 du maître-cylindre de frein à l'aide d'une clé Allen de 4 mm. Ouvrez la bride et placez-la sur le guidon. Remettez la vis M5 en place sans la serrer complètement.



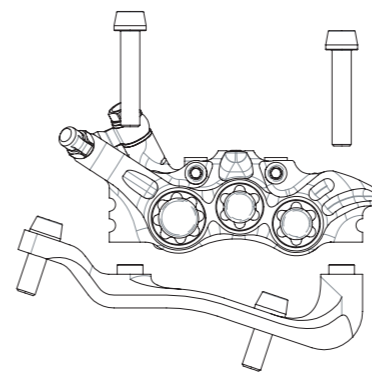
002_Positionnez le levier près de sa position de pilotage finale. Une fois en place, procédez au serrage final de la vis M5.
Couple de serrage recommandé: 4-5 N.m



003_Faites passer la durite de frein en suivant autant que possible son tracé définitif, ne pas la couper à ce stade. Rassemblez l'excédent de durite du côté du levier de frein; celui-ci sera retiré ultérieurement.

MONTAGE DE L'ÉTRIER

001_Pour s'assurer que l'étrier soit correctement aligné et pour éviter les bruits, vibrations ou sensations spongieuses au niveau du levier, il est important avant de monter le frein, que les pattes de fixation de votre cadre ou de votre fourche soient exemptes de toute peinture ou bavure. Si nécessaire, faire surfacier les pattes de montages sur la fourche et le cadre.

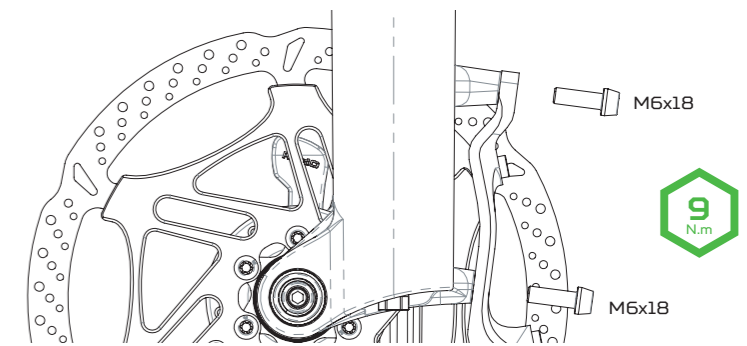


002_L'étrier V6 est uniquement compatible avec les fourches et cadres à fixation Postmount; vous devrez utiliser un adaptateur pour que l'étrier s'adapte correctement au diamètre de disque choisi. Consultez le document « V6_Brake_Adaptor_Mount » pour trouver l'adaptateur Postmount vers Radial Mount adapté.

003_Avant de monter l'étrier, assurez-vous que les plaquettes de frein installées et les pistons sont complètement enfoncés dans leur logement. Cela permet de faciliter l'alignement de l'étrier.

004_Montez la roue équipée du disque en veillant à ce qu'elle soit correctement positionnée et serrée.

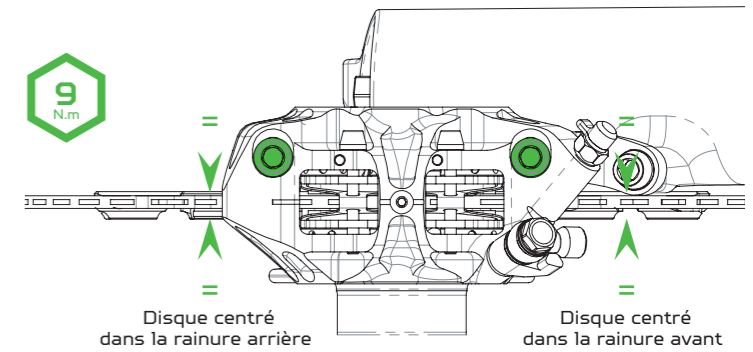
005_Placez l'adaptateur sur la patte Postmount et serrez les deux vis M6 à l'aide d'une clé Allen de 5 mm. **Couple de serrage recommandé:** 8-9N.m



006_Placez l'étrier sur l'adaptateur de frein et serrez légèrement les deux vis M6 en veillant à ce qu'au moins 9 à 10 mm de filetage soient en prise.

007_À l'avant comme à l'arrière de l'étrier, réglez sa position de manière à ce qu'il soit centré sur le disque (voir les flèches sur l'illustration ci-dessous), puis serrez les deux vis à l'aide d'une clé Allen de 5 mm.
Couple de serrage recommandé: 8-9 N.m

Pour plus d'informations, consultez le manuel technique BRAKES_Tech_Book



NOTE: Une fois l'étrier aligné, **ne pas desserrer** les vis de l'étrier, sauf en cas de remplacement du disque. Nous déconseillons de pomper sur le levier pour faire sortir les plaquettes afin d'aligner l'étrier, à aucun moment. (Voir la section suivante consacrée au centrage des plaquettes.)

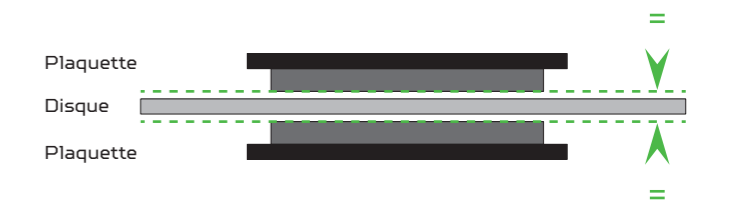
CENTRAGE DES PLAQUETTES PAR-RAPPORT AU DISQUE

001_Pompez lentement sur le levier de frein afin de rapprocher les plaquettes du disque. Pour une sensation parfaite au levier, il est important que les plaquettes entrent en contact simultanément avec la piste du disque. À vide, le jeu observé de part et d'autre de la tranche du disque doit être égal (voir flèches). Le disque ne doit en aucun cas être soumis à de la flexion.

002_Si une plaquette entre en contact avec le disque avant l'autre, la maintenir en place à l'aide d'un petit tournevis. En pompant à nouveau sur le levier, l'autre plaquette devrait alors se positionner contre le disque.

003_Si, à un moment donné, les plaquettes ne sont plus centrées, réinitialisez le système en repoussant chaque piston vers l'arrière afin d'éloigner les plaquettes du disque, puis recommencez à l'étape 001.

Ne pas desserrer les vis de l'étrier.



VÉRIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT DES FREINS

Actionnez le levier de frein et vérifiez que le levier est ferme et non spongieux. Prenez note du point de contact par rapport au cintre. Ces vérifications vous serviront de référence pour contrôler la purge du système et confirmer que celle-ci a été effectuée avec succès.

